===== WPI ==

- TI Powder material electrostatic atomiser has corona electrode which can move along channel axis and has axial displacement piston
- SU1319914 The atomiser has a dielectric body (1) with powder supply channel (3), splitter (6) placed at channel outlet, and corona electrode (8) connected through contact element (10) to high voltage cable (11) and placed along the channel axis. The covering quality is indentations article cavities is increased since the corona electrode can displace along the channel axis and is provided with axial displacement device. The device is made as a piston (13) with a bush (14) which envelopes the contact element. Piston (13) is connected to a sprung stop by tie rods (16). The stop carries a holder-retainer. The coolant element is made as a spring.
 - High voltage is supplied to corona electrode bush (9) and powder material aerosol is moved to the article to an optimum distance and the electrode is moved into the indentation. The material particles due to air stream aerodynamic force and electrostatic field electric force reach the article surface and settle.
 - USE For electrostatic application of powder material onto articles having complex configuration articles. Bul.24/ 30.6.87(1/3)
- PN SU1319914 A 19870630 DW198806 003pp
- PR SU19853982178 19851202
- PA (LAKO-R) LAKOKRASPOKRYTIE RE
- IN BARASHKOV S S; RUDKOVSKII V V; VASILEV V E
- DC P42.
- IC B05B5/02
- AN 1988-041261 [06]

BEST AVAILABLE COPY

(5D 4 B 05 B 5/02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НОМИТЕТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

BEST AVAILABLE COPY

Н АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (21) 3982178/23-05
- (22) 02.12.85
- (46) 30.06.87. Бюл.№ 24
- (71) Научно-производственное объединение "Лакокраспокрытие"
- (72) В.В.Рудковский, С.С.Барашков, В.Е.Васильев и Ю.И.Сахаров
- (53) 678.026.34(088.8)
- (56) Патент США № 4143819, кл. В 05 В 5/00, 1979.

Авторское свидетельство СССР № 661968, кл. В 05 В 5/02, 1977. (54) ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЙ РАСПЫЛИТЕЛЬ ПОРОШКОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

(57) Изобретение относится к устройствам для электростатического нанесения порошковых материалов на изделия сложной конфигурации при ручной технологии осаждения порожка. Цель повышение качества покрытия в углублениях и полостях изделий. Для этого коронирующий электрод распылителя вводят в полость, подлежащую покрытию на время нанесения, а средство для перемещения электрода выполнено в виде поршия с втулкой, охватывающей контактную пружину электрода, а поршень соединен тягами с подпружиненным упором и соединен с держателем-фиксатором положения электрода. 3 ил.

1319914 BEST AVAILABLE COPY

Изобретение относится к устройствам для электростатического нанесения порошковых материалов и может быть использ вано для получения качественных покрытий на изделиях слож- 5 ной конфигурации при ручной технологии нанесения.

Целью изобретения является повышение качества покрытия в углублени- 10 ях и полостях изделий.

На фиг. 1 представлен электростатический распылитель, разрез; на фиг. 2 - то же, вид сверху; на фиг.3 рассекатель распылителя.

В диэлектрическом корпусе 1 установлена с зазором диэлектрическая трубка 2. Завор представляет собой канал 3 подачи порошка и соединен трубов 4 и штуцером 5 со шлангом по- 20 дачи порошково-воздушной смеси. На выходе из канала 3 осесиметрично установлен рассекатель 6 посредством центрирующего элемента 7 на резьбовом соединении с трубкой 2. Электрод 8 с коронирующей втулкой 9 соединен с контактным элементом 10, выполненным в виде пружины, и с высоковольтным кабелем 11, установлен по оси канала 3 и размещен в трубке 12, закрепленной в поршне 13, в котором смонтирована втулка 14, телескопически соединенная с втулкой 15, закрепленной в трубке 2. Трубка 12, поршень 13 и втулки 14 и 15 выполнены из электро- 35 лениях и полостях изделий, коронирунзоляционного материала.

Поршень 13 соединен тягами 16 с расположенным с тыльной стороны распылителя подпружиненным упором 17, на котором закреплен держатель-фиксатор 18. Тяги 16 размещены в проточках втулки 15.

В рассекателе установлены уплотнения 19 и втулка-очиститель 20.

В ручке 21 смонтирован выключатель 22 с кнопкой 23.

Распылитель работает следующим образом.

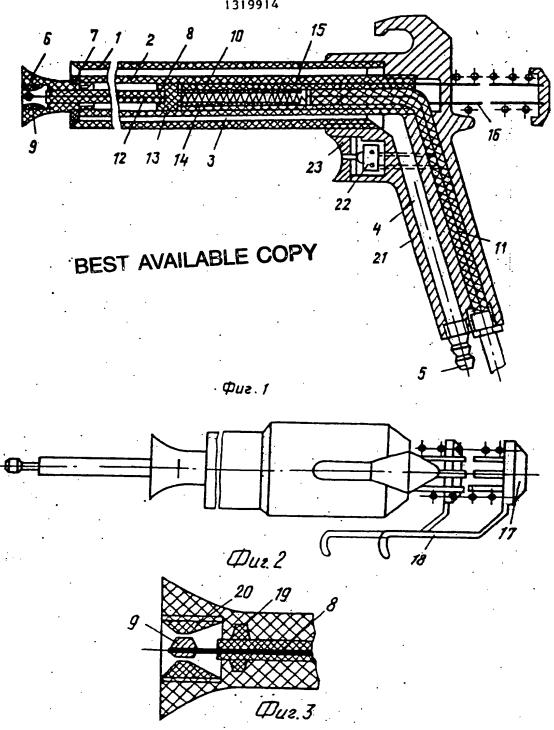
Нажимают на кнопку 23, подают высокое напряжение на коронирующую втулку 9. Включают подачу аэрозоля порошкообразного материала. Подводят распылитель к изделию на оптимальное расстояние и вводят электрод в углубление.

Частицы материала под действием аэродинамической силы потока воздуха и электрических сил электростатического поля, существующего вокруг коронирующей втулки 9, достигают поверхности окрашиваемого изделия и оседают на ней.

При возвращении электрода в исходное положение коронирующая втулка 9 очищается втупкой 20.

Формула изобретения

Электростатический распылитель порошковых материалов, содержащий диэлектрический корпус с каналом подачн порошка, рассекатель, расположенный на выходе из канала, и коронирующий электрод, соединенный контактным элементом с высоковольтным кабелем н установленный по оси канала, о т л ичаю щийся тем, что, с целью повышения качества покрытия в углуб-. ющий электрод установлен с возможностью перемещения по оси канала и снабжен средством его осевого перемещения, выполненным в виде поршия с охватывающей контактный элемент втупкой, соединенного с поршнем посредством тяг подпружиненного упора и держателя-фиксатора, при этом контактный элемент выполнен в виде пружины.



Составитель Г.Догадин

Редактор А.Лежнина

Техред В.Кадар

Корректор Г.Решетник

3akas 2549/7

Тираж 645

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д.4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г.Ужгород, ул.Проектная,4